

СОГЛАСОВАНО
Директор

ЗАО «ВОСТОКОГНЕУПОР»



С.И. Подшивалов
2011 г.

УТВЕРЖДАЮ

И. о. главного инженера

Богдановичского
ОАО «Огнеупоры»



П.А. Мартьянов
2011 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТТ 203-317-2011

СМЕСЬ ДЛЯ ОБМАЗКИ ИНДУКТОРОВ

Настоящие технические требования распространяются на смесь для обмазки индукторов (далее – смесь), предназначенная для обмазки индукторов индукционных печей.

Пример записи условного обозначения продукции при заказе: «Смесь для обмазки индукторов марки СОИ по ТТ 203-317-2011».

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 По физико - химическим показателям смесь должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки
Массовая доля, % MgO, не менее P ₂ O ₅ , в пределах	65 1,0-3,0

1.2 Смесь по зерновому составу должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки, %
Остаток на сетке №1, не более	20
Проход через сетку №0 063, не менее	10

1.3 Допускается поставлять смесь другого зернового состава по согласованию между изготовителем и потребителем

1.4 Упаковка и маркировка смеси по ГОСТ 24717-2004 со следующим дополнением:

1.4.1 Смесь упаковывают в мягкие контейнеры МКР по нормативной документации вместимостью -1 т.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Смесь принимают партиями Масса партии – не более 65 т.

Каждая партия сопровождается документом о качестве, содержащем:

- наименование предприятия-изготовителя;
- порядковый номер партии, дату изготовления, массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- марку материала
- обозначение настоящих технических требований.

2.2 Для проверки качества смеси и соответствия их настоящим техническим требованиям должны применяться правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565-85.

Контроль смеси по всем показателям проводят от каждой партии.

2.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Массовую долю MgO , P_2O_5 определяют по ГОСТ 2642.0-86, ГОСТ 2642.8-97, ж ГОСТ 2642.10-86.

3.2 Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-2007.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование и хранение смеси осуществляют по ГОСТ 24717-2004.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие смеси настоящим техническим требованиям при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2 Гарантийный срок хранения смеси – не более 1 года со дня изготовления

И.о. начальника технического отдела



Н.В. Захарова