

СОГЛАСОВАНО
Директор

ЗАО «ВОСТОКОГНЕУПОР»



С.Л. Подшивалов
2011 г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Богдановичского
ОАО «Огнеупоры»



А.А. Вяткин
2011 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТТ 203-320-2011

СМЕСИ ОГНЕУПОРНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА ФУТЕРОВОК СТАЛЕ- РАЗЛИВОЧНЫХ КОВШЕЙ

Настоящие технические требования распространяются на смеси огнеупорные для изготовления и ремонта футеровок сталеразливочных ковшей (далее – смеси)

Смеси присваивается марка:

СШ-СК – смесь шамотная для сталеразливочных ковшей.

СМКР-СК – смесь муллитокремнеземистая для сталеразливочных ковшей.

СМК-СК – смесь муллитокорундовая для сталеразливочных ковшей.

Пример записи условного обозначения продукции при заказе: «Смеси огнеупорные для изготовления и ремонта футеровок сталеразливочных ковшей марки СШ-СК, СМКР-СК, СМК-СК по ТТ 203-320-2011».

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 По физико - химическим показателям смеси должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марок		
	СШ-СК	СМКР-СК	СМК-СК
Массовая доля, %			
Al ₂ O ₃ , в пределах	28-45	45-70	-
Al ₂ O ₃ , не менее	-	-	70
P ₂ O ₅ , в пределах		1,0-3,0	

1.2 Смеси по зерновому составу должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки, %
Остаток на сетке № 2, не более	30
Проход через сетку №0 5, в пределах	35-65

1.3 Допускается поставлять смеси другого зернового состава по согласованию между изготовителем и потребителем

1.4 Упаковка и маркировка смесей по ГОСТ 24717-2004 со следующим дополнением:

1.4.1 Смеси упаковывают в мягкие контейнеры МКР по нормативной документации вместимостью -1 т.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Смеси принимают партиями Масса партии – не более 65 т.

Каждая партия сопровождается документом о качестве, содержащем:

- наименование предприятия-изготовителя;
- порядковый номер партии, дату изготовления, массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- марку материала
- обозначение настоящих технических требований.

2.2 Для проверки качества смеси и соответствия их настоящим техническим требованиям должны применяться правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565-85.

Контроль смеси по всем показателям проводят от каждой партии.

2.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Массовую долю Al_2O_3 , P_2O_5 определяют по ГОСТ 2642.0-86, ГОСТ 2642.4-97, ГОСТ 2642.10-86.

3.2 Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707-2007.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование и хранение смеси осуществляют по ГОСТ 24717-2004.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие смеси настоящим техническим требованиям при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2 Гарантийный срок хранения смеси – не более 1 года со дня изготовления.

И.о. начальника технического отдела



Н.В. Захарова