

СОГЛАСОВАНО
Директор

ООО ННП «Альфа-Мет»

И.Ю. Мокрушин

2014г.



Генеральный директор

«Восток-огнеупор»

С.Л. Подшивалов

2014г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТТ 9-001-2014

МАССА КВАРЦИТОВАЯ НАБИВНАЯ МАРКИ МКВН

Далее по тексту – масса.

По физико-химическим показателям масса подразделяется на марки МКВН, МКВН-0,5Б, МКВН-0,8Б.

Пример записи условного обозначения продукции при заказе: «Масса кварцитовая набивная марки МКВН по ТТ 9-001-2014».

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 По физико-химическим показателям масса должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение для марок		
	МКВН	МКВН-0,5Б	МКВН-0,8Б
Массовая доля, %:			
SiO ₂ , не менее	97,0	96,5	96,0
Fe ₂ O ₃ , не более	0,5		
V ₂ O ₅ , в пределах	-	0,4 – 0,6	0,7 – 0,9
Влажность, не более	1,0		

1.2 Масса по зерновому составу должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для марок МКВН, МКВН-0,5Б, МКВН-0,8Б
Зерновой состав, %:	
Остаток на сетке №3.2, не более	5
Проход через сетку №05, в пределах	30 – 45
Проход через сетку №0063, не менее	25

1.3 Упаковка, маркировка массы – по ГОСТ 24717-2004.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Массу принимают партиями. Масса партии – не более 75т.

Каждая партия сопровождается документом о качестве, содержащем:

- наименование предприятия – изготовителя и его товарный знак;
- порядковый номер партии, дату отгрузки, массу партии;
- результаты лабораторных испытаний;
- марку массы.

2.2 Для контрольной проверки качества масс и соответствия их настоящим техническим требованиям применяют правила отбора и подготовки проб по ГОСТ 26565-85.

2.3 Массовую долю SiO_2 , Fe_2O_3 , B_2O_3 , влажность, зерновой состав определяют от каждой партии.

2.4 При получении неудовлетворительных результатов по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятых из той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию и являются окончательными.

3 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Массовую долю SiO_2 , Fe_2O_3 , B_2O_3 , влажность определяют, соответственно, по ГОСТ 2642.3-97, ГОСТ 2642.5-97, ГОСТ 2642.13-86, ГОСТ 2642.1-86.

Допускается применение других методов анализа, обеспечивающих требуемую точность.

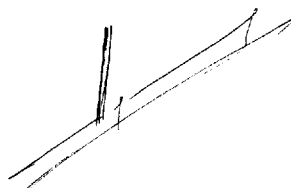
3.2 Зерновой состав массы определяют по ГОСТ 27707-88.

3.3 Маркировку и упаковку проверяют визуально.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование и хранение массы осуществляют по ГОСТ 24717-2004.

Начальник технического отдела

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping strokes, positioned between the text of the technical department head and the name of the official.

Д.С. Подшивалов